



LP-ET 50U



Soluzioni per l'essiccazione professionale



Essiccatori professionali

LP-ET 50U



40
ripianti

14 m²
utili

racchiude tutte le potenzialità di un impianto di essiccazione professionale in dimensioni contenute.

Si tratta dell'essiccatore ideale per le piccole aziende che intendano trasformare quantità limitate di prodotto con la massima attenzione alla qualità e al rispetto delle materie prime.

I suoi 40 ripiani di essiccazione forniscono una superficie utile di 14 m², mentre il sistema di riscaldamento dell'aria da 5,1 kW permette temperature di lavoro fino a 65° C.

È inoltre disponibile come opzione l'unità di riscaldamento da 3,4 kW, utile per l'essiccazione di prodotti delicati dove non siano necessarie temperature particolarmente elevate (ad esempio per le piante officinali), e quella da 7,5 kW, nei casi in cui sia necessaria maggior potenza termica.



Modello base full optional

- struttura interamente in acciaio inox
- regolazione elettronica della temperatura di lavoro
- potenza termica di 5,1 kW ideale per tutte le esigenze
- sistema di regolazione del ricambio d'aria

Essiccatori professionali

LP-ET 50U - Dati tecnici e specifiche operative



	LP-ET 50 U
Numero ripiani	40
	70 x 50 cm
Altezza bordo ripiano	15 mm
Distanza tra ripiani	46 mm
Superficie complessiva utile	14 m ²
Dimensioni esterne (LxAxP)	192 x 140 x 82 cm
Peso a vuoto	ca. 190 kg
Tipo e dimensioni imballaggio (LxAxP)	gabbia, 205 x 160 x 95 cm
Peso lordo imballato	280Kg
Potenze termiche disponibili	- 3,4 kW 220 V 50/60 Hz monofase - 5,1 kW 400 V 50/60 Hz trifase (MOD. STANDARD) - 7,5 kW 400 V 50/60 Hz trifase
Elettroventilatore	Ø 400 mm
Potenza elettroventilatore	60 W
Regolazione temperatura	elettronica con display LED
Regolazione smaltimento aria umida	- manuale tramite serranda alettata - automatica tramite estrattore canalizzato (OPZIONALE)

Alimentazioni e frequenze diverse per mercati esteri o particolari esigenze sono disponibili su richiesta.



+ qualità - consumo

L'ESSOCATOIO è dotato di un sistema di regolazione per lo smaltimento dell'aria umida che permette di ottimizzare essiccazione e consumo energetico, eliminando più o meno aria secondo le condizioni di lavoro, il tipo di prodotto in essiccazione e la fase del processo. Il risultato finale: massima qualità e consumi inferiori.